

BGC Precast inwestuje w formę baterijną do produkcji prefabrykowanych płyt ściennych

BGC Precast, należąca do grupy BGC firma z siedzibą w mieście Kwinana w Australii Zachodniej, zainwestowała w formę baterijną włoskiej firmy Tecnomac należącą do grupy Progress, jednego z wiodących dostawców maszyn i urządzeń w branży prefabrykacji betonu. Forma baterijna jest wykorzystywana do produkcji ekranów akustycznych, montowanych na autostradzie North Link na przedmieściach Perth w Australii Zachodniej.

BGC Precast produkuje w swoim nowoczesnym zakładzie w mieście Kwinana wysokiej jakości płyty ściennie, architektoniczne i konstrukcyjne, zgodnie z wymaganiami klientów. Firma jest znana z wysokiej jakości wyrobów i terminowych dostaw.

Ekran akustyczny są montowane w wielu regionach Australii. Wiele gmin miejskich położonych jest wzdłuż głównych ulic, dróg szybkiego ruchu i linii kolejowych, więc ograniczenie hałasu jest ważnym zadaniem, przed którym stają władze miejskie i deweloperzy chcąc tworzyć przyjazną dla mieszkańców przestrzeń do życia. Beton prefabrykowany jest najczęściej wybieranym materiałem do produkcji płyt ściennych, które mają ograniczać rozprzestrzenianie się hałasu. Płyty albo odbijają fale dźwiękowe dochodzące od strony ulicy i w ten sposób obniżają poziom hałasu za ścianą, albo kierują je w górę lub w dół rozpraszając dźwięk dzięki nachyleniu lub specjalnej strukturze powierzchni. Trzecim rozwiązaniem jest zastosowanie barier dźwiękochłonnych, które pochłaniają dźwięki, gdyż zmuszają fale dźwiękowe do poruszania się w obrębie mikroskopijnych włókien lub kanałów rozpraszających energię

drgań. Firma BGC Precast produkuje płyty ściennie odbijające fale dźwiękowe.

Prefabrykowane ekrany akustyczne oferują szereg zalet takich jak produkcja poza placem budowy w ściśle kontrolowanych warunkach w zakładzie, co gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości wyrobów, z doskonałym wykończeniem i szybkich w montażu. Montaż płyt jest uproszczony i bezpieczniejszy, gdyż wymaga mniejszej liczby osób na placu budowy. Ponadto elementy prefabrykowane mogą mieć najróżniejsze rodzaje atrakcyjnych wykończeń, w tym gładką powierzchnię odwzorującą formę lub barwioną na różne kolory. Stosując różne matryce do form można uzyskać wzory na powierzchni płyt.

Firma BGC zainwestowała w nową linię technologiczną z formami baterijnymi zamiast tradycyjnych stołów produkcyjnych, by skorzystać z zalet jakie oferuje ta technologia produkcji. Są one następujące:

1. Większa wydajność produkcji przy ograniczonej przestrzeni;
2. Doskonała jakość i wykończenie elementów (obie powierzchnie płyt mają gładkie wykończenie);
3. Możliwość regulacji wymiarów dzięki wkładowi formującym i możliwości jednoczesnej produkcji dwóch płyt w jednej komorze;
4. Możliwość wykorzystania form baterijnych do produkcji innych elementów w przyszłości, np. ścian działowych dla budynków mieszkalnych itp.



BGC Precast produkuje w swoim nowoczesnym zakładzie w mieście Kwinana wysokiej jakości płyty ściennie, architektoniczne i konstrukcyjne, zgodnie z wymaganiami klientów. (Źródło: BGC)



Forma baterijna firmy Tecnomac została zamontowana w 2017 r. w zakładzie firmy BGC, która jest pierwszą firmą wykorzystującą tę technologię w Australii Zachodniej.



Formy bateryjne do prefabrykowanych betonowych elementów ściennych oferują duże możliwości produkcyjne przy ograniczonej przestrzeni. Firma BGC produkuje w jednym cyklu do 20 elementów ściennych.

BGC jest pierwszą firmą w Australii Zachodniej wykorzystującą tę technologię. Firma Tecnom wspiera projekt zapewniając krótki termin dostawy i montażu, a także umożliwiając niezbędny transfer wiedzy poprzez specjalistów, którzy przeszkolili pracowników firmy BGC w zakresie optymalizacji receptury wykorzystywanej mieszanki betonowej. Za pomocą formy bateryjnej firma BGC może produkować jednocześnie do 20 płyt, gdyż forma ma dziesięć komór, a w każdej komorze mogą być produkowane po dwie płyty. Phil Surridge, kierownik ds. rozwoju przedsiębiorstwa w BGC Precast, kontynuuje opowieść: „Decyzja o wykorzystaniu formy bateryjnej firmy Tecnom zapadła po wizycie u jednego z klientów firmy w Abu Dhabi, wykorzystującego podobną linię technologiczną. Jakość technologii, jaką tam zobaczyliśmy, przekonała nas, tak samo jak to, że firma Tecnom była w stanie dopasować się do bardzo napiętego harmonogramu produkcji.”



Płyty ściennne ograniczające hałas, produkowane przez BGC Precast, są montowane wzdłuż autostrady North Link koło Perth w Australii Zachodniej. (Źródło: BGC)



Elementy ściennne wyprodukowane za pomocą form bateryjnych Tecnom wyróżniają się wysoką jakością i doskonałym wykończeniem powierzchni. Obie powierzchnie płyty mają gładkie wykończenie. (Źródło: BGC)

WIĘCEJ INFORMACJI



BGC Precast
Lot 14 Leath Road, Naval Base
WA 6165
PO Box 372
Kwinana WA 6966, Australia
T +61 8 64990500
precast@bgc.com.au
www.bgcprecast.com.au



PROGRESS GROUP

Tecnom S.p.A.
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Włochy
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnom.com
www.tecnom.com

PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main, Niemcy
T +49 69 77 044044
F +49 69 77 044045
info@progress-group.info
www.progress-group.info